



SABIC® HDPE M80064S

Полиэтилен высокой плотности для литья под давлением

Описание

SABIC® HDPE M80064S – УФ-стабилизированная марка полиэтилена высокой плотности для литья под давлением с узким распределением молекулярного веса. Он предназначен для литья под давлением изделий, где требуются прочность, жесткость и стойкость к короблению.

Стандартные применения.

SABIC® HDPE M80064S рекомендуется для литья под давлением коробов, ящиков, поддонов, промышленных ведер и других аналогичных изделий, требующих прочности и жесткости.

Условия переработки.

Стандартными условиями для литья под давлением SABIC® HDPE M80064S являются:

Температура расплава: 230 – 275°C (450 – 525°F).

Температура формы: 32 – 38°C (90 – 100°F).

Температура формы: 69 – 89°C (10000 – 13000 PSI).

Данный продукт не тестировался и не рекомендуется для использования при производстве фармацевтических и медицинских изделий.

Стандартные свойства

Проверка 20130104

Свойства	Единицы измерения SI	Значения	Способы тестирования
Свойства полимера			
Показатель текучести расплава (MFR) при 190°C и нагрузке 2.16 кг при 190°C и нагрузке 5 кг	г/10 мин. г/10 мин.	8.0 21.5	ISO 1133
Плотность	¹⁾ кг/м ³	964	ISO 1183
Механические свойства			
¹⁾			
Испытание на прочность при растяжении напряжение при растяжении при пределе текучести разрушающее напряжение при растяжении относительное удлинение при разрушении модуль упругости при растяжении	³⁾⁴⁾ МПа МПа % МПа	32 15 >200 1450	ISO 527-2
Испытание на изгиб Модуль изгиба Прочность на изгиб	Мпа МПа	1700 32	ISO 178
Ударная прочность по Шарпи с надрезом при 23°C	кДж/м ²	4	ISO 180/A
Твердость по Шор D	-	65	ISO 868
Стойкость к растрескиванию под действием окружающей среды (ESCR)	⁵⁾ ч	40	Метод SABIC
Тепловые свойства			
Температура тепловой деформации при 0.45 Мпа (HDT/B)	¹⁾²⁾ °C	95	ISO 75-2
Температура размягчения по Вика при 10 Н (VST/A)	¹⁾²⁾ °C	129	ISO 306
Испытание ДСК (DSC) точка плавления тепловой эффект химической реакции	°C Дж/г	135 229	ISO 11357-3

¹⁾ Компрессионное формование образцов для испытаний в соответствии с ISO 1872-2

²⁾ Кондиционирование образцов для испытаний: темп. 23°C, относительная влажность 50%, 24 часа.

³⁾ Скорость при испытании: 50мм/мин.

⁴⁾ Образцы для испытаний в соответствии с ISO 527-2, тип 1BA, толщина 2мм.

⁵⁾ Определено в Rhodacal-DS10, при 60°C, 2МПа, толщина 3мм.



SABIC® HDPE M80064S

Полиэтилен высокой плотности для литья под давлением

Предписания по безопасности, влиянию на здоровье и контакту с продуктами питания.

Детализированная информация представлена в Паспорте Безопасности и/или Декларации Массовых Продуктов Питания и доступна в интернете по адресу (www.SABIC-europe.com). За дополнительной информацией обращайтесь в локальный офис продаж.

Качество. Компания SABIC Europe сертифицирована в соответствии с международно-признанным сертификатом качества ISO 9001. Особенность политики компании SABIC Europe заключается в предоставлении материалов, соответствующих специфическим потребностям клиентов, с целью сохранения безупречной репутации компании как надежного поставщика полиэтилена.

Способы транспортировки и хранения. Полимеры полиэтилена должны храниться (в форме гранул или порошка) в месте, недоступном для прямого попадания солнечных лучей и/или жары, поскольку это может привести к ухудшению показателей качества. Место хранения должно быть сухим, не запыленным, а окружающая температура не должна превышать 50°C. Невыполнение вышеперечисленных мер предосторожности в обращении с продуктом может привести к деградации продукта, выражающееся в изменении цвета, плохом запахе и общем несоответствии требованиям к качеству продукта. Кроме того, рекомендуется переработать полимер полиэтилена (в форме гранул или порошка) в течение 6 месяцев после его доставки, поскольку чрезмерное старение может также привести к ухудшению качества.

Окружающая среда и утилизация. Аспекты, связанные с охраной окружающей среды упаковочных материалов, включают в себя не только проблемы утилизации, но также использование природных ресурсов, сохранение продуктов питания и т.д. По мнению компании SABIC Europe полиэтилен является эффективным упаковочным материалом, не оказывающим воздействия на окружающую среду. Низкое потребление энергии и незначительные выбросы веществ в атмосферу и воду, отличают полиэтилен как экологически-безопасную альтернативу в сравнении с традиционными упаковочными материалами. Добиваясь преимуществ в общественных или экологических аспектах, SABIC Europe, безусловно, поддерживает утилизацию упаковочных материалов там, где социальная структура создана для раздельного сбора и сортировки бытовых и промышленных отходов. При осуществлении «тепловой» утилизации упаковочных материалов (например, при сжигании с рекуперацией энергии), полиэтилен приравнивается к безопасному топливу благодаря его довольно простой молекулярной структуре и невысокому количеству добавок.

Правовая оговорка. Информация, содержащаяся в данном документе, включает в себя стандартные свойства наших продуктов, используемых для типичного рода применений. Фактические свойства наших продуктов, в особенности, используемые в сочетании с другими материалами или не типичными применениями, могут отличаться от стандартных свойств.

Заказчик возлагает на себя ответственность за проведение осмотра и тестирования наших продуктов на предмет совместимости наших продуктов с определенными целями заказчика или клиентов заказчика. Заказчик несет ответственность за надлежащее соблюдение безопасности и законности, условий транспортировки и хранения всех продуктов, приобретенных в нашей компании.

Данный документ не дает гарантию на что-либо, в особенности гарантию на годность для продажи или соответствие какой-либо определенной цели.

Настоящим SABIC Europe признается правовым объектом, принадлежащей группе компаний SABIC Europe.

Перевод на русский язык

Перевод технических характеристик марок компании SABIC выполнен для Вашего удобства.

В случае расхождения между текстами на английском и на русском языках текст на английском языке имеет преимущественную силу.